

**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель Министра

Д.Л.Пиневиц

« 23 » июля 2020 г.

Регистрационный № 023-0320

**МЕТОД ДОРОДОВОЙ ДИАГНОСТИКИ ДВУСТОРОННЕЙ  
АГЕНЕЗИИ ПОЧЕК У ПЛОДА**

инструкция по применению

УЧРЕЖДЕНИЕ - РАЗРАБОТЧИК: государственное учреждение  
образования «Белорусская медицинская академия последипломного  
образования»

АВТОРЫ:

к.м.н., доцент Чуканов А.Н., к.м.н., доцент Тихоненко И.В.

Минск, 2020