

**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель Министра

Д.Л. Пиневич

« 12 » *12* 2017 г.

Регистрационный № *040-0617*

**ВЫБОР ЭМПИРИЧЕСКОЙ АНТИБАКТЕРИАЛЬНОЙ ТЕРАПИИ ПРИ  
РАСПРОСТРАНЕННОМ ПЕРИТОНИТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ  
УРОВНЯ ПОВРЕЖДЕНИЯ ЖЕЛУДОЧНО-КИШЕЧНОГО ТРАКТА**  
инструкция по применению

УЧРЕЖДЕНИЕ-РАЗРАБОТЧИК:

УО «Витебский государственный ордена Дружбы народов медицинский университет»

АВТОРЫ:

А.М. Купченко,

д.м.н., профессор В.А. Косинец

Минск, 2017