

**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель Министра

Е.Л. Богдан

«  » декабря 2020 г.

Регистрационный № 119-1120



**МЕТОД ДИАГНОСТИКИ ДИСБАКТЕРИОЗА  
ПОСРЕДСТВОМ СЕКВЕНИРОВАНИЯ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ**  
(инструкция по применению)

**УЧРЕЖДЕНИЕ-РАЗРАБОТЧИК:** государственное учреждение «Республиканский научно-практический центр детской онкологии, гематологии и иммунологии»; государственное научное учреждение «Институт микробиологии Национальной академии наук Беларуси»

**АВТОРЫ:** Охремчук Е.В., Скоповец Е.Я., Охремчук А.Э., к.м.н. Кирсанова Н.П., Евдокимова О.В., к.б.н., доцент Сидоренко А.В., к.б.н., доцент Валентович Л.Н., д.м.н., профессор, член-корреспондент НАН Беларуси Алейникова О.В., д.м.н., профессор Конопля Н.Е.

Минск, 2020