

**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель министра

\_\_\_\_\_ В.А. Ходжаев

3 декабря 2010 г.

Регистрационный № 159-1110

**МЕТОД ОТБОРА И ВЕДЕНИЯ ПОТЕРПЕВШИХ  
ВРАЧАМИ-ПСИХИАТРАМИ-НАРКОЛОГАМИ ОРГАНИЗАЦИЙ  
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ СОЦИАЛЬНОЙ  
ЗАЩИТЫ ПОТЕРПЕВШИХ И ПРОФИЛАКТИКИ СОВЕРШЕНИЯ  
В ОТНОШЕНИИ НИХ ПРОТИВОПРАВНЫХ ДЕЙСТВИЙ**

инструкция по применению

УЧРЕЖДЕНИЕ-РАЗРАБОТЧИК:

ГУО «Белорусская медицинская академия последипломного образования»

АВТОР: Т.Ю. Кринчик

Минск 2010