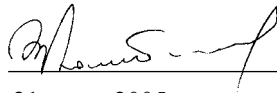


**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель министра здравоохранения



В.В. Колбанов

21 июня 2005 г.

Регистрационный № 14–0205

**МЕТОДЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПРОВИЗОРНЫХ ПРОТЕЗОВ В РАЗЛИЧНЫХ
КЛИНИЧЕСКИХ СИТУАЦИЯХ**

Инструкция по применению

Учреждение-разработчик: Белорусский государственный медицинский университет

Авторы: Н.М. Полонейчик, О.Г. Мальковец

В период между препарированием зуба до фиксации конечной конструкции подготовленный зуб покрывается провизорным протезом.

Провизорные протезы изготавливают клиническим (непосредственно в полости рта на отпрепарированном зубе) и клинико-лабораторным (изготавливает техник на модели в условиях лаборатории) методами.

В клинической практике широко применяются методики изготовления провизорных протезов с использованием матричных технологий.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОВИЗОРНОГО ПРОТЕЗА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАТРИЧНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ СОХРАНИВШЕЙСЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЕ ЗУБА ИЛИ ГРУППЫ ЗУБОВ

1. Получение предварительного оттиска (матрицы) до препарирования зуба.
2. Препарирование зуба.
3. Заполнение оттиска (матрицы) полимерным материалом.
4. Введение заполненной матрицы в полость рта на время, указанное в инструкции по использованию полимерного материала.
5. Выведение оттиска (матрицы) из полости рта.
6. Извлечение протеза из оттиска (матрицы) или снятие его с отпрепарированного зуба.
7. Обработка провизорного протеза.
8. Временная фиксация провизорного протеза.

В случае, когда зуб разрушен, для получения матрицы необходимо предварительное восстановление его анатомической формы («условная реставрация»). Для этого можно использовать фотополимерный композиционный материал «Block-Out LC Resin» (Ultradent, США).

В случае, когда коронковая часть подлежащего протезированию зуба отсутствует, изготовление матрицы представляет некоторые сложности.

При частичном отсутствии зубов изготавливают силиконовые матрицы непосредственно в полости рта (прямой способ) и по гипсовым моделям (непрямой способ).

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОВИЗОРНОГО ПРОТЕЗА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАТРИЧНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ ОТСУТСТВИИ ОДНОГО ЗУБА

Для временного устранения дефекта зубного ряда можно применять стандартные пластмассовые зубы из гарнитуров, а также методику использования двучелюстного оттиска.

Последовательность изготовления провизорных протезов с использованием стандартных пластмассовых зубов и матричной технологии

1. Пришлифовывание стандартного пластмассового зуба с учетом дефекта зубного ряда и окклюзионных взаимоотношений.
2. Фиксация пластмассового зуба с использованием фотополимерного композиционного материала «Block-Out LC Resin» (Ultradent, США).
3. Получение оттиска (матрицы).
4. Удаление искусственного зуба.
5. Препарирование опорных зубов.
6. Изготовление провизорного протеза по матричной технологии (см. выше).

Последовательность изготовления провизорного протеза с использованием двучелюстного оттиска

1. Получение анатомического двучелюстного оттиска до препарирования опорных зубов.
2. Гравировка оттиска (удаление оттискного материала в области дефекта зубного ряда с вестибулярной и оральной поверхностями, формирование данных поверхностей).
3. Препарирование опорных зубов.
4. Изготовление провизорного протеза по матричной технологии (см. выше).

Предложенная нами методика заключается в том, что, получая предварительный оттиск (матрицу) при помощи частичной двучелюстной ложки, мы сразу формируем окклюзионную поверхность провизорного протеза при помощи контакта с зубами-антагонистами.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОВИЗОРНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ОТСУТСТВИИ 2–3 ЗУБОВ (ДЛЯ ГРУППЫ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ — ДО 4 РЕЗЦОВ)

В данном случае предпочтение отдают непрямому способу изготовления матриц.

Последовательность прямого изготовления провизорного протеза при отсутствии 2–3 зубов (для группы фронтальных зубов — до 4 резцов)

1. Получение анатомического оттиска до препарирования опорных зубов.
2. Изготовление гипсовой модели.
3. Установка пластмассовых зубов из стандартного гарнитура на рабочей модели на место отсутствующих зубов.
4. Получение оттиска (матрицы) с рабочей модели.
5. Препарирование опорных зубов.
6. Изготовление провизорного протеза по матричной технологии (см. выше).

Выбор способа изготовления провизорных протезов для каждого клинического случая носит дифференцированный характер. Критериями выбора метода изготовления провизорных протезов являются:

- количество отсутствующих зубов;
- состояние анатомической формы коронковой части;
- количество единиц в провизорном протезе.

Перечисленные параметры позволили нам выделить приоритетный метод в зависимости от вида замещающей конструкции, величины дефекта и конкретной клинической ситуации (см. рис. 1, 2, 3).

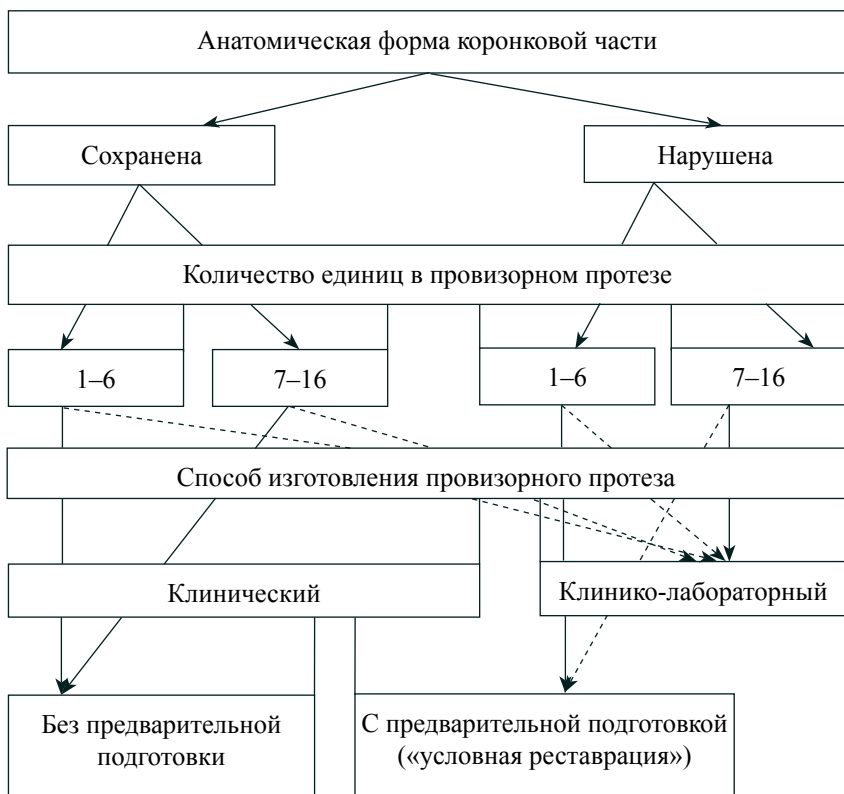


Рис. 1. Показания к выбору метода изготовления провизорных коронок в различных клинических ситуациях

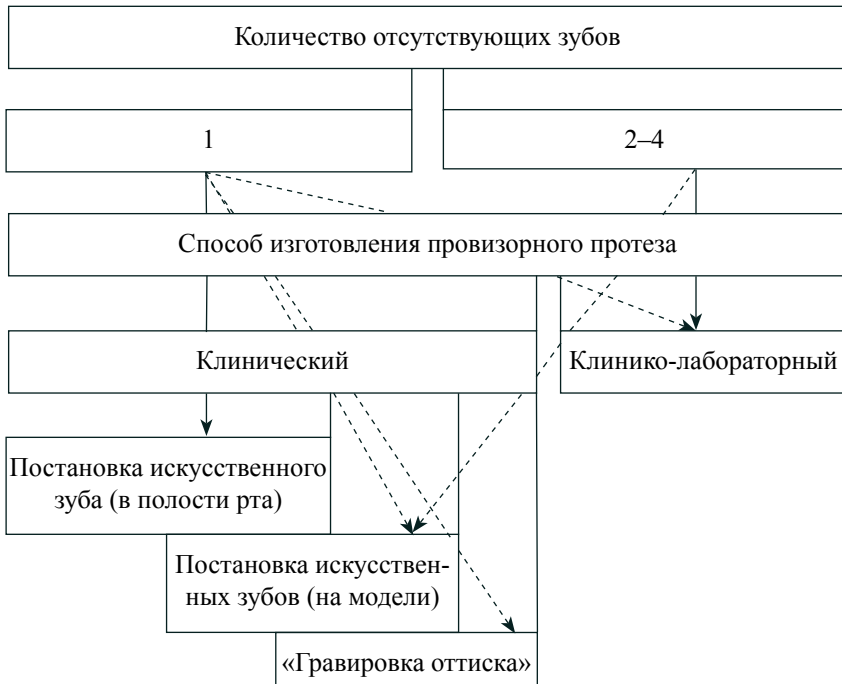


Рис. 2. Показания к выбору метода изготовления провизорных мостовидных протезов в различных клинических ситуациях при сохраненной коронковой части опорных зубов

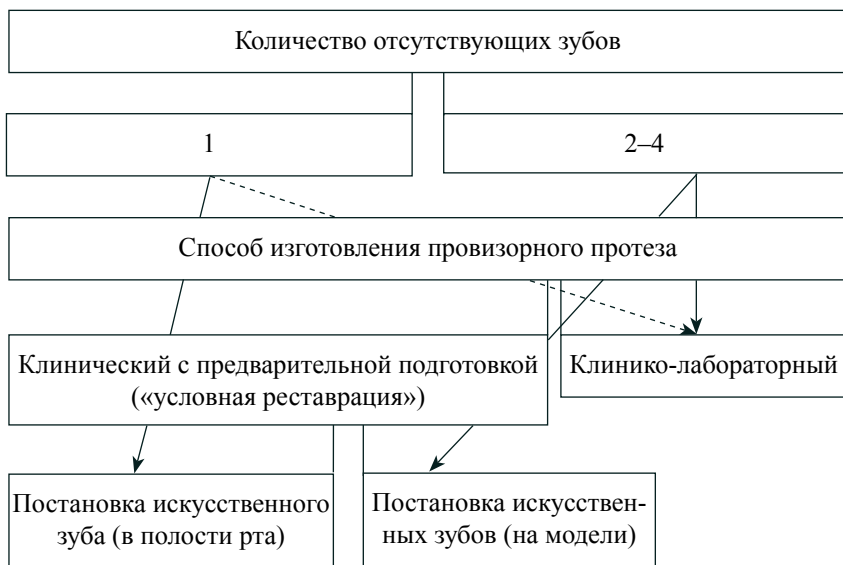


Рис. 3. Показания к выбору метода изготовления провизорных мостовидных протезов в различных клинических ситуациях при разрушенной коронковой части опорных зубов